COMMISSION SECTORIELLE SANTE

COMMISSION SECTORIELLE - Centres de santé/CSI - 03-07-26

Publié le **10 juillet 2026**
De **Uriopss Hauts-de-France**

SANTÉ

COMPTE-RENDU

INFO HAUTS-DE-FRANCE



Ordre du jour :
1/ Retour sur les points de questionnement soulevés lors de la dernière commission
2/ Présentation de l'état d'avancement des négociations sur les avenants de l'accord national 2025 et ses impacts

3/ Actions pour le financement avenant 43 pour 2026